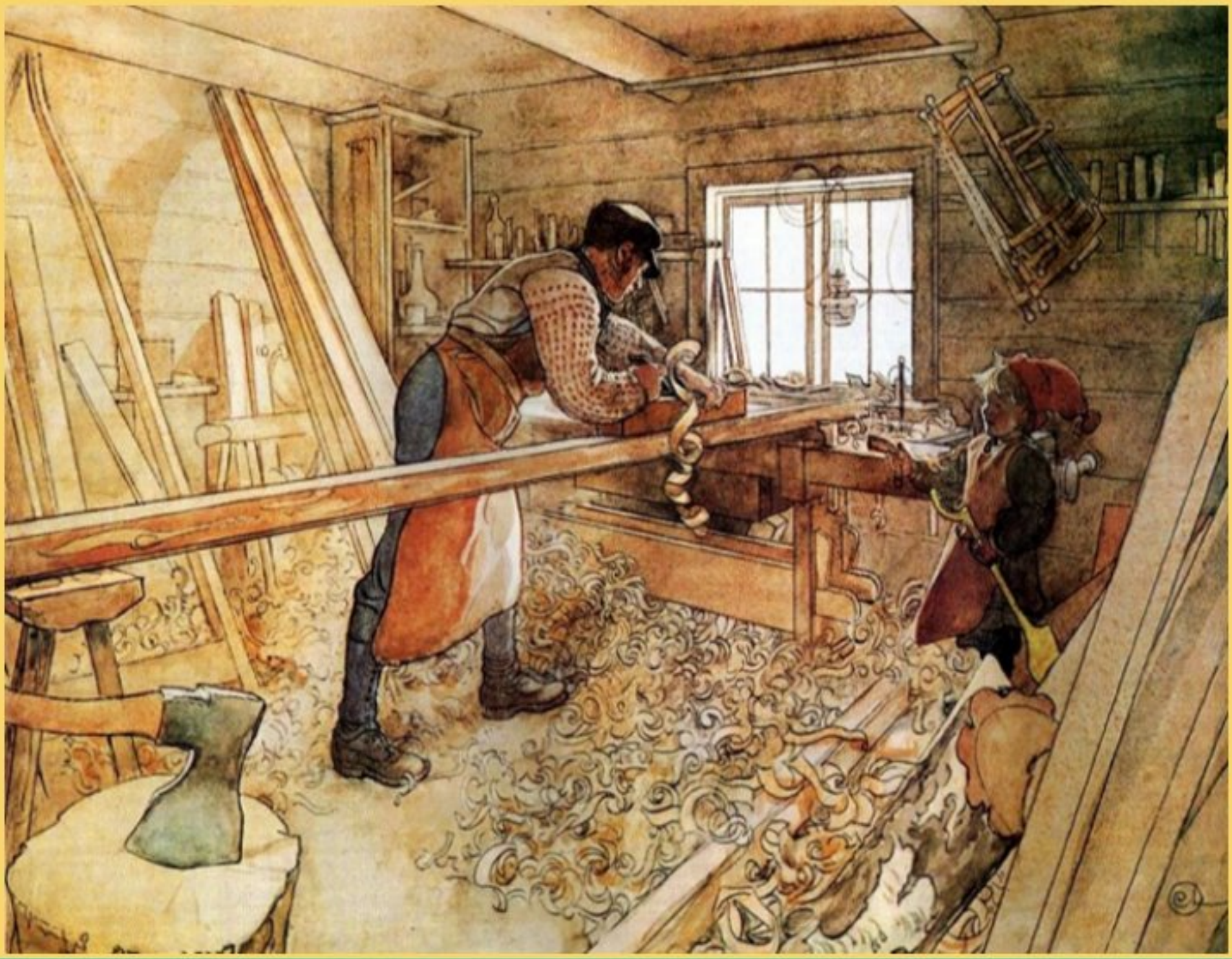
KARADENİZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ
ORMAN FAKÜLTESİ
ORMAN ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

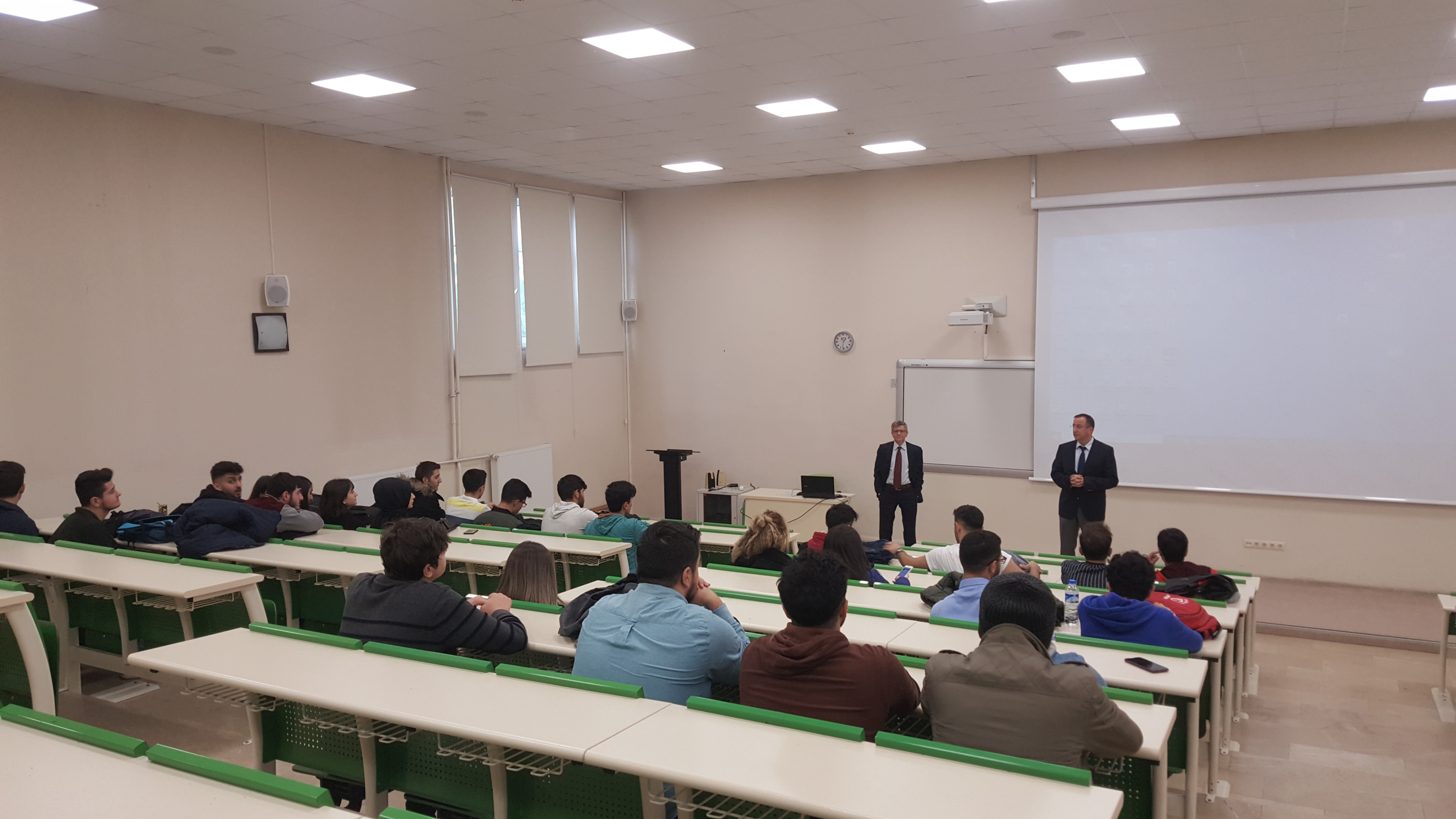
# SEMİNER SERİSİ

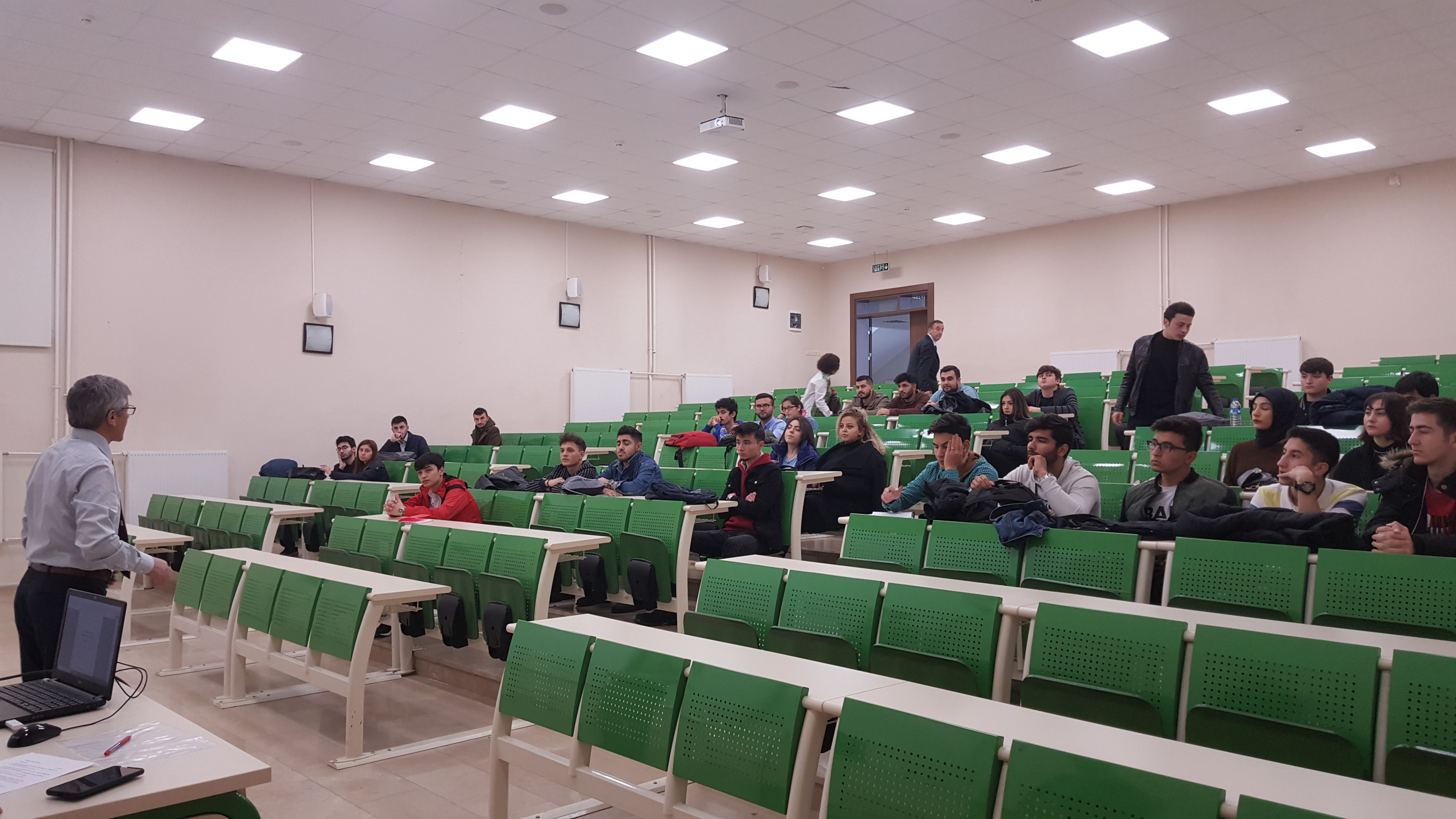
## Ahşap Malzeme İşleme Teknolojisi

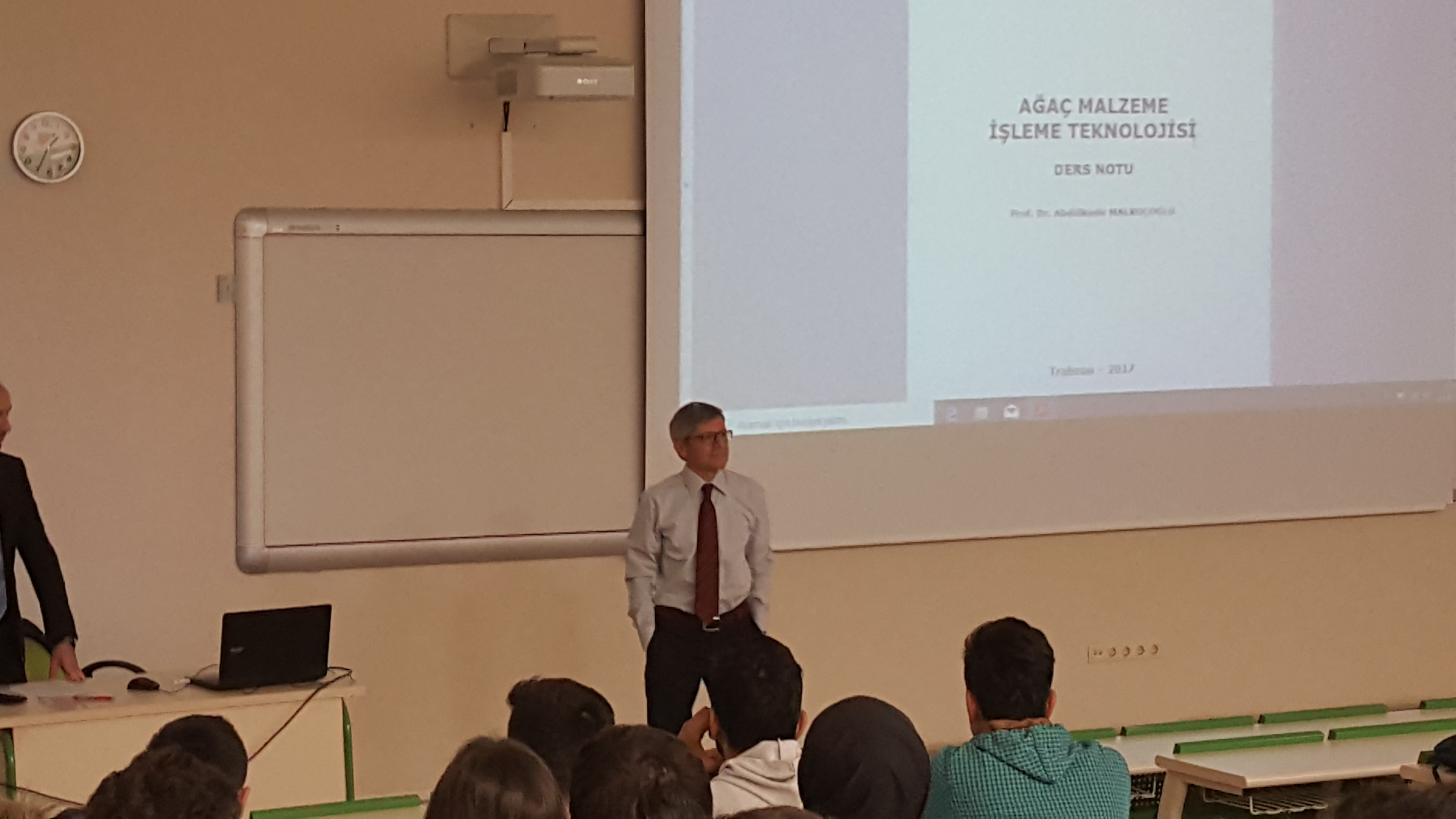
**Prof. Dr. Abdulkadir MALKOÇOĞLU**

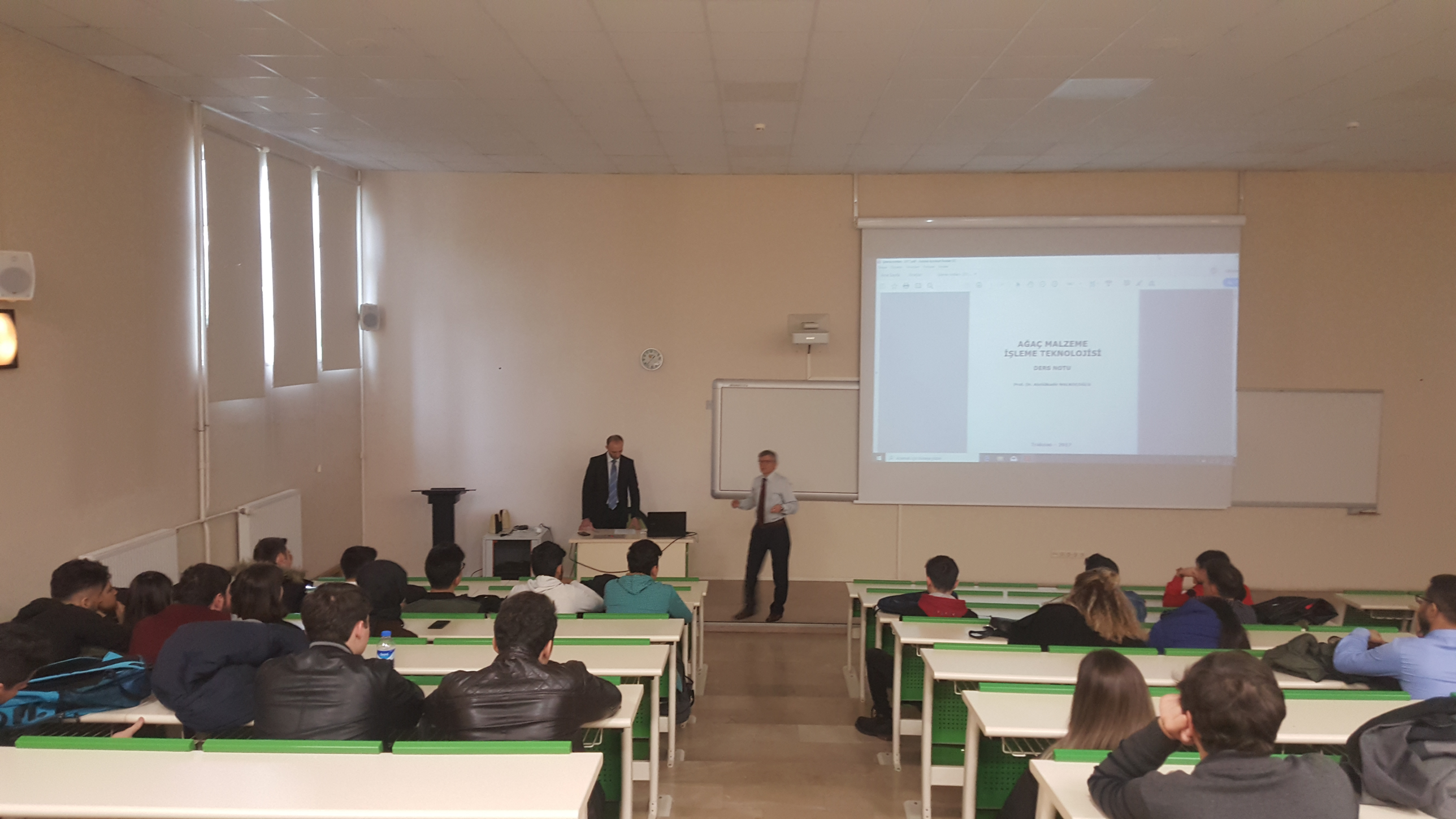


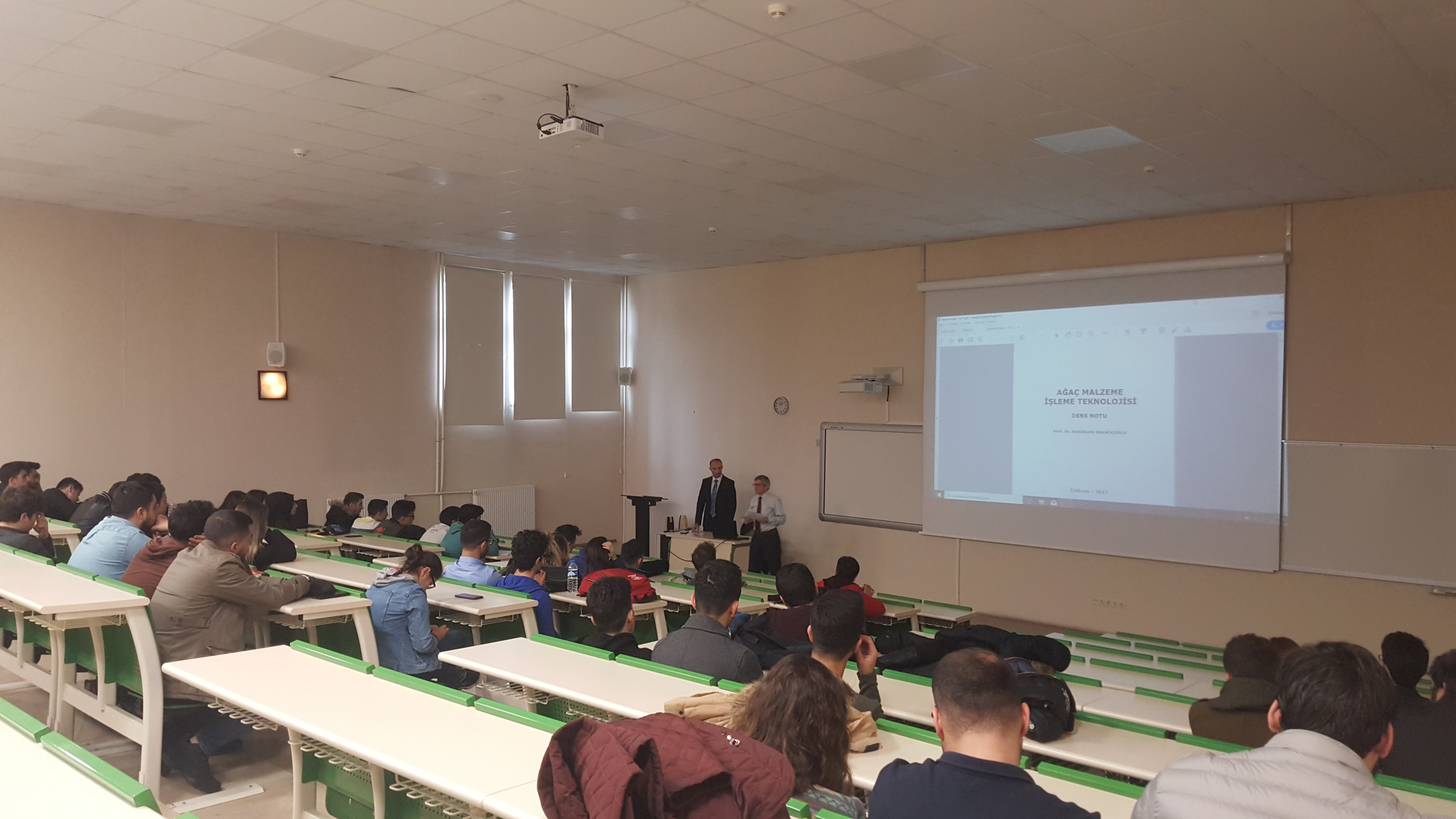
*Tarih : 28.11.2019*
*Saat : 13.30*
*Yer : OEM Sedir Amfisi*

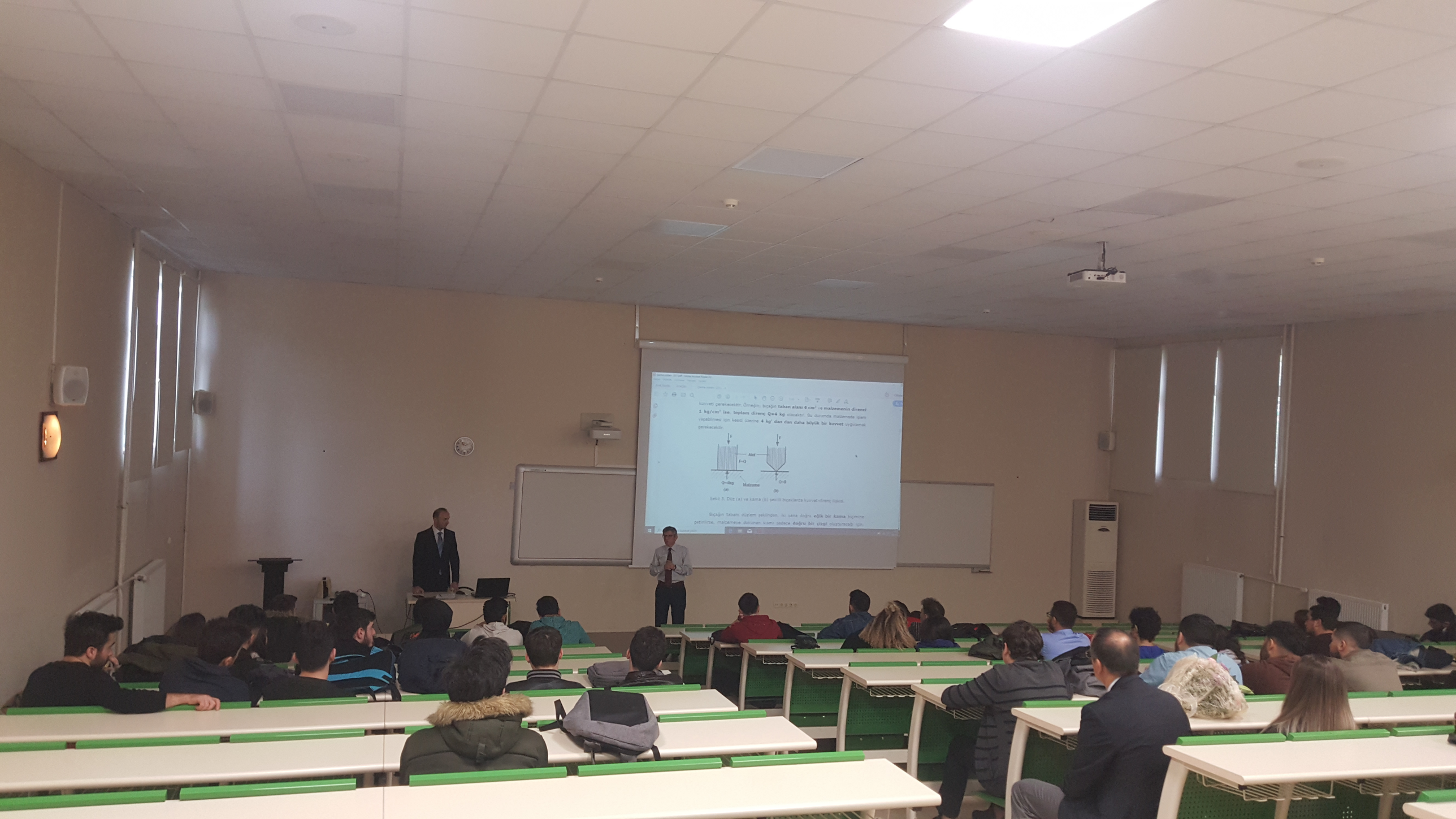


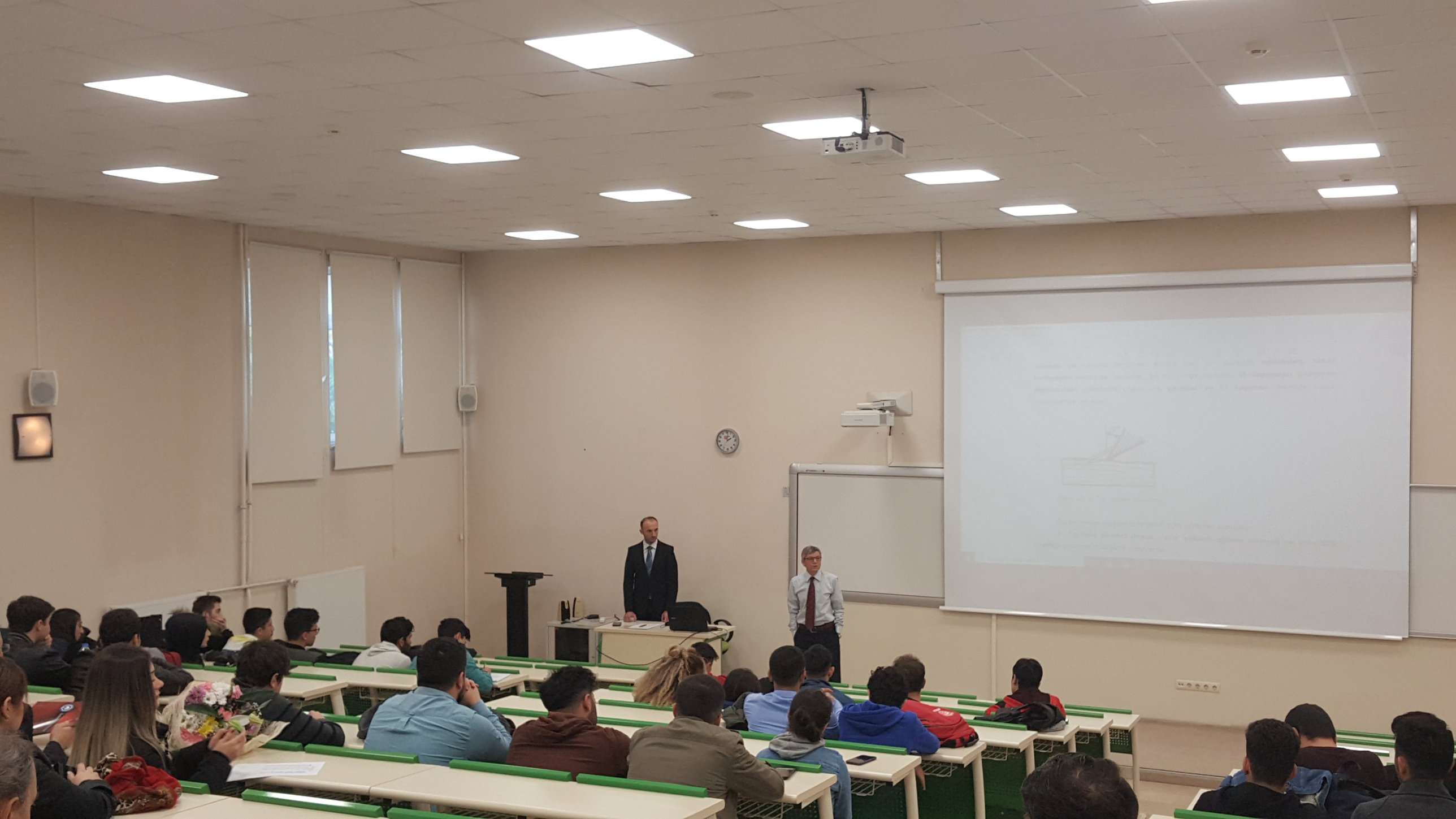


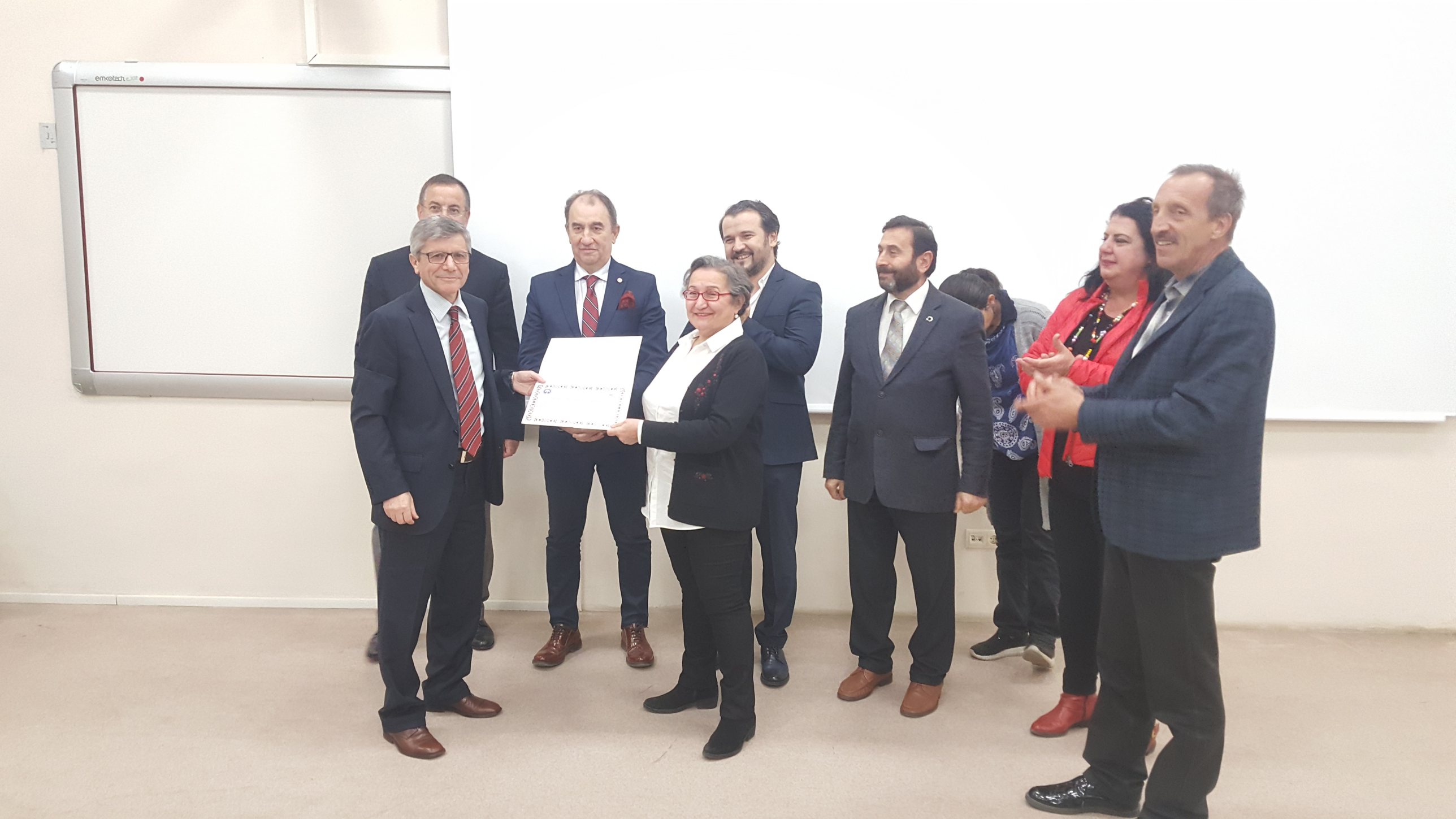

AĞAÇ MALZEME
İŞLEME TEKNOLOJİSİ
DERS NOTU
Trabzon - 2017

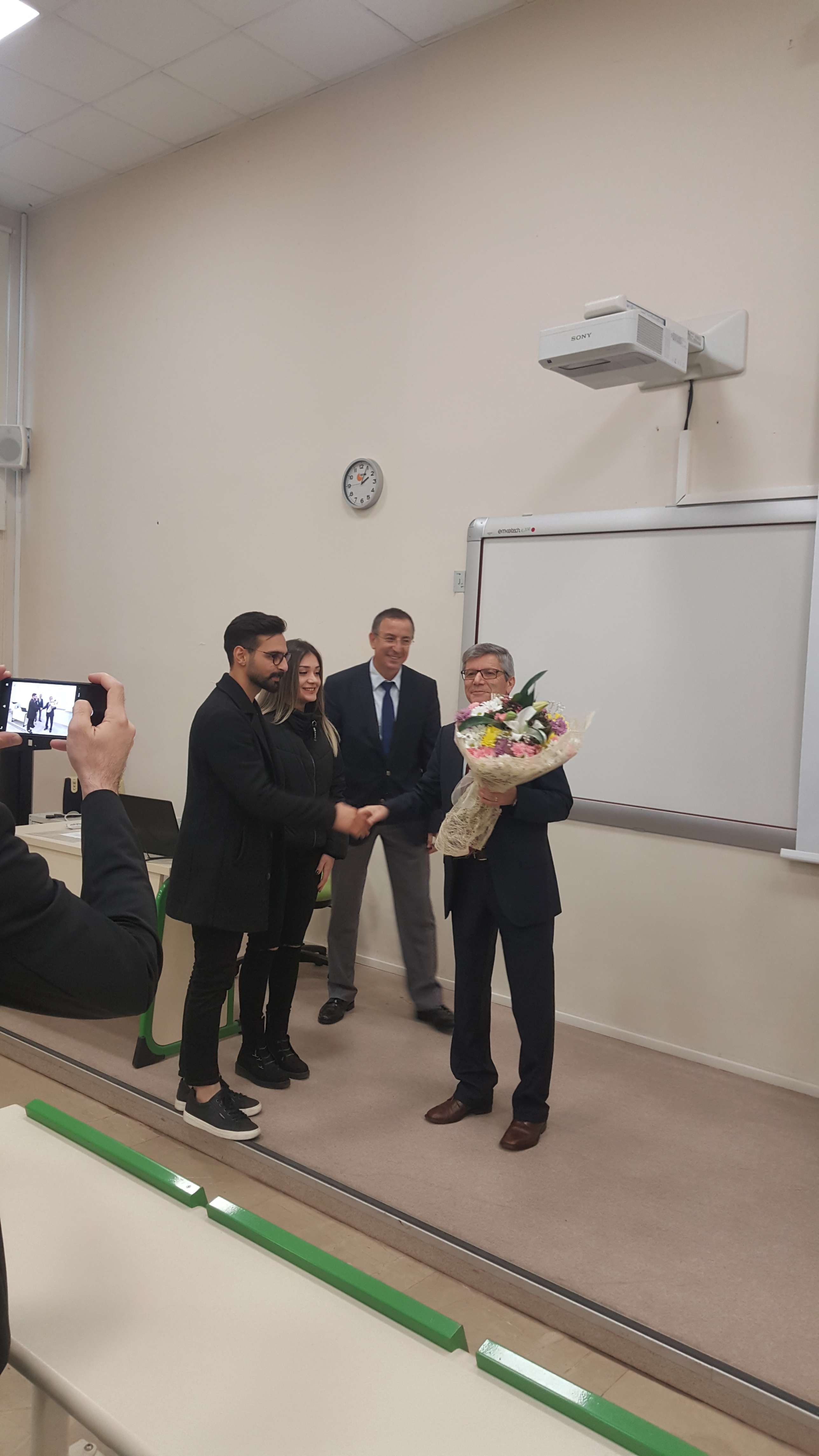

AĞAÇ MALZEME
İŞLEME TEKNOLOJİSİ
DERS NOTU


AĞAÇ MALZEME
İŞLEME TEKNOLOJİSİ
DERS NOTU


kuvveti gerekecektir. Örneğin; bıçağın taban alanı 4 cm² ve malzemenin direnci
1 kg/cm² ise, toplam direnç Q=4 kg olacaktır. Bu durumda malzemede işlem
yapabilmesi için kesici üzerine 4 kg' dan dan daha büyük bir kuvvet uygulamak
gerekecektir.
F
F
Alet
F=Q
Q=4kg
Malzeme
Q=0
(a)
(b)
Şekil 3. Düz (a) ve kama (b) şekilli bıçaklarda kuvvet-direnç ilişkisi.
Bıçağın taban düzlem şeklinden, iki yana doğru eğik bir kama biçimine
getirilirse, malzemeye dokunan kısmı sadece doğru bir çizgi oluşturacağı için,




emoteach


SONY
emotech